

ATA CÂMARA TÉCNICA
DO CONSELHO REGIONAL DE CONTABILIDADE DE SANTA CATARINA
Nº 2025/000005, REALIZADA EM 22 DE MAIO DE 2025

1 **Horário:** 9h00min. **Local:** videoconferência. **Membros Presentes:** Vice-presidente Roberto Aurélio Merlo
2 e Conselheira Michele Patricia Roncalio. **ORDEM DO DIA.** O Vice-presidente da Câmara Técnica do CRCSC,
3 Roberto Aurélio Merlo, iniciou a reunião abordando a norma "Revisão NBC 30, que altera a NBC PA 400",
4 colocada em audiência pública pelo CFC para recebimento de contribuições até o dia 11 de junho de 2025.
5 Na sequência, tratou dos eventos da Câmara Técnica Debate realizados após a última plenária,
6 destacando que, em 17 de abril, foi realizada a CTD "IRPF 2025 – Novidades e Desafios", com participação
7 de Cristine Reinbrecht, Andrea Cristina Valle e Sérgio Savaris, registrando até o momento 578
8 visualizações, sendo 112 no pico simultâneo e 311 não simultâneos. Já no dia 24 de abril, a CTD "Crédito
9 Trabalhador com Taxa Mais Baixa e Novo Consignado: Obrigações dos Empregadores em Foco", com os
10 palestrantes Alexandre Rodrigo Back e Jerusa da Silva Tocantins, alcançou 704 visualizações, com pico de
11 121 simultâneos e 361 não simultâneos. Em seguida, apresentou os eventos futuros, iniciando por 27 de
12 maio, com o tema "O Tribunal de Governança Pública Catarinense e suas Ferramentas Tecnológicas como
13 Instrumento de Transparência", que contará com palestras de Adircélio Moraes e Lucas Valente Favaretto
14 e com Roberto Aurélio Merlo e Michele Patrícia Roncalio na mediação dos debates. No dia 24 de junho
15 será realizada a CTD "Comitê de Gestão Tributária: Impulsionando a Eficiência Empresarial", com os
16 palestrantes Juarez Domingues Carneiro e André Henrique Lemos e os debatedores Roberto Aurélio Merlo
17 e Willian Schmitt. Já em 26 de junho, ocorrerá a CTD com o tema "Extinção da DIME, Malhas Fiscais
18 Implementadas e Validação da EFD", que terá como palestrante Jairo Marques Oliveira e como
19 debatedores Roberto Aurélio Merlo, Ademir Orsi, Alcebíades da Rosa Schefer e José Carlos de Souza. No
20 dia 8 de julho, acontecerá a CTD "Regulamentação das Transferências (Internas e Interestaduais)", com
21 palestra de Carlos Roberto Molim e debate conduzido por Roberto Aurélio Merlo, Sinesio Jacomossi,
22 Maria Salete Rodrigues Pacheco e Ricardo Luiz Tomaz. Ainda em julho, será realizada a CTD "Marketing e
23 Código de Ética do Profissional", que contará com as palestrantes Sandra Campos e Zenaide Carvalho e,
24 como debatedores, Roberto Aurélio Merlo e Lecir dos Passos Ghisi. No dia 22 de julho, ocorrerá a CTD
25 "Inteligência Artificial Aplicada aos Serviços Contábeis", ministrada por Luiz Fernando de Nóbrega e
26 debatida por Roberto Aurélio Merlo, Adilson Cordeiro, Ricardo Woelfer e João Carlos Brandalize da Silva.
27 Já no dia 29 de julho, será abordado o tema "NR1", com palestras de Fabricia M. Machado, Márcio, Elaine
28 e Anelore, tendo como debatedores Roberto Aurélio Merlo e Willian Schmitt. Permanecem ainda CTDs
29 sem data definida, como a de agosto, que abordará Perícia Contábil, com palestrante e debatedores a
30 serem definidos pela Comissão de Perícia do CRCSC; em setembro, ocorrerá a CTD "Atuária com Enfoque
31 nas Demonstrações Contábeis", que reunirá Diana Vaz, Otoni Gonçalves e Roberto Bomgiovani Cazzari,
32 com Roberto Aurélio Merlo como debatedor e outro nome a ser definido; em outubro, será realizada a
33 CTD com tema a ser proposto pela Academia Contábil, com palestrante ainda a designar e debatedores
34 Roberto Aurélio Merlo e outro a definir; e em novembro, o tema "ITG 2003 (R2) Entidades Desportivas e
35 SAF" contará com Glaydson Trajano e Carlos Araguaki como palestrantes e debatedores Roberto Aurélio
36 Merlo e outro nome ainda não definido. Permanecem também em aberto temas sem data definida, como
37 "LGPD Aplicada às Organizações Contábeis e aos Profissionais da Contabilidade", "Terceiro Setor", este
38 último com participação Gilda Nessler e um membro da Comissão CRCSC Voluntário e "Reforma Tributária
39 e o Impacto para Estados e Municípios" que deverá ser realizado no segundo semestre em data posterior

ATA CÂMARA TÉCNICA
DO CONSELHO REGIONAL DE CONTABILIDADE DE SANTA CATARINA
Nº 2025/000005, REALIZADA EM 22 DE MAIO DE 2025

40 a realização do 7º Seminário de Práticas de Contabilidade Aplicada ao Setor Público, agendado para 21 e
41 22 de agosto de 2025. **ENCERRAMENTO:** Nada mais havendo a tratar, a reunião foi encerrada às 9h25min.
42 A presente ata foi lavrada por mim, Juliano da Conceição Paradedda, e, depois de lida e aprovada, será
43 assinada por todos. Florianópolis, 22 de maio de 2025. Visto:

Roberto Aurelio Merlo
Vice-presidente da Câmara Técnica
Conselheiro
CT SC-017735/O

Michele Patricia Roncalio
Coordenadora-Adjunta da Câmara Técnica
Conselheira
CT SC-025092/O

Juliano da Conceição Paradedda
Secretário

Este documento foi assinado eletronicamente [com fundamento no art. 4º, do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.](#)

Signatários e datas conforme horário oficial de Brasília:

- ✓ JULIANO DA CONCEICAO PARADEDA (CPF XXX.992.429-XX) em 16/06/2025 15:56:42
- ✓ ROBERTO AURÉLIO MERLO (CPF XXX.219.369-XX) em 16/06/2025 17:20:46
- ✓ MICHELE PATRICIA RONCALIO (CPF XXX.552.479-XX) em 20/07/2025 18:22:15